

Delprojekt 3.2 – Informationsflöde för produktionssystem

Budget: 2 210 000 SEK

Mål och syfte med delprojektet:

Arbetspaketets mål kan kortfattat beskrivas som:

- Utveckling av produktionsautomation med hjälp av CAD, CAM och standardiserade strukturer för information
- Utveckling av BIM-metoder för industriellt byggande där CAD, planering och operationsstyrning utvecklas för att möta olika produktdefinitioner i produktion

Genomförda aktiviteter:

- Omvärldsanalys av system för att koppla CAD och CAM. Utvärdering av två CAD/CAM plattformar på två företag som deltar i projektet.
- Examensarbete genomförs vid ett av företagen som testar kopplingen mellan CAD/CAM-systemen.
- Doktorand vid LTU som utvärdera olika typer av 3D-viewers för att kommunicera produktionsoperationer med stöd av 3D-instruktioner. Detta gör på det tredje företaget som ingår i projektet.

Resultat från genomförda aktiviteter:

- Resultat från examensarbetet visar på hur digital kalkylering mot produktion kan genomföras med stöd av BIM-modeller och recept för produktion i fabrik.
- Omvärldsanalysen visar på att de CAD/CAM-system som finns på marknaden inte är fullt anpassade för den produktion som företagen har. Anpassningar måste göras för varje verksamhets samlade plattform för tillverkning av byggnader.
- Utvärderingen av 3D-viewers visar på att 4 av 6 stycken viewers för BIM-modeller kan användas som informationsbärare för produktionssystem.

Förväntade resultat och effekter av resultat:

En samlad bild för hur olika tillämpningar av CAD/CAM-system ska se ut för att möta olika produktionssystem. Också att avgränsa vilken typ och i vilken form av information som operatörer ska erhålla vid olika stationer med hjälp av 3D-instruktioner.

TRL-nivå före och förväntat efter projekt: TRL 6 till TRL 7.

Partners: Luleå Tekniska Universitet (Gustav Jansson, projektledare), Lindbäcks Bygg, Plusshus Derome, Flexator